

5012

Ruban de masquage



Description du produit

tesa® 5012 est un ruban de masquage haute performance doté d'un endos en papier légèrement crêpé enduit d'un adhésif en caoutchouc naturel. Il procure une forte adhésion sur une grande variété de surfaces et est conçu pour les applications de peinture par pulvérisation nécessitant des températures de séchage élevées. Le ruban offre une excellente conformabilité, une résistance élevée à la déchirure, des lignes de peinture nettes ainsi qu'un retrait sans résidu après refroidissement. Il se déchire facilement à la main, résiste au ponçage humide et assure une excellente adhérence de la peinture sur son endos. Le produit résiste à des températures allant jusqu'à 120°C (248°F) pendant 60 minutes ou 130°C (266°F) pendant 30 minutes et convient aux cycles répétés de séchage au four ainsi qu'aux applications exigeantes du secteur du transport.

Champs d'application

- Applications de peinture par pulvérisation à températures de séchage élevées
- Masquage pour les industries maritime, ferroviaire, du camionnage et du transport
- Procédés de séchage au four jusqu'à 120°C (248°F)
- Applications de maintien, de scellement et de fixation
- Codification par couleur et masquage général

Données techniques

	Métrique	Impérial
Épaisseur	160 µm	6.3 mil
Résistance à la rupture	49 N/cm	28 lb/po
Allongement à la rupture	12 %	12 %
Résistance à la température (60 min)	120 °C	248 °F
Résistance à la température (30 min)	130 °C	266 °F
Adhésion à l'acier	4 N/cm	2.28 lb/po

Endos

Papier légèrement crêpé

Type d'adhésif

Caoutchouc naturel

Couleur

Vert

Note: Les caractéristiques physiques et de performance indiquées sont les moyennes obtenues par des tests effectués selon les normes des méthodes de tests ASTM et PSTC. MPI Matco ne peut garantir les résultats obtenus des produits adhésifs. Les informations publiées sont représentatives des recherches effectuées en laboratoire sur ces produits et sont considérées comme fiables. Les valeurs ne doivent pas être utilisées à des fins de spécifications. Chaque utilisateur doit effectuer ses propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit à l'application prévue et doit assumer tous les risques et responsabilités s'y rattachant. Les matériaux doivent être entreposés à 70°F (21°C) avec 50% d'humidité relative.

