



BLACK MAMBA FHG

MS60 HIGH TACK

Black Mamba FHG High Tack est composé d'adhésifs mono composants MSpolymer. Cet adhésif réagit avec l'humidité ambiante et offre une étanchéité optimale même sous pression. L'avantage de cet adhésif est la rapidité de la formation de peau ainsi que la vitesse de polymérisation dans laquelle 100% de la matière est active. Il est recommandé d'utiliser ce produit dans des températures entre -40 et 140°C; cependant, les qualités optimales sont atteintes entre 5 et 35°C. Le rétrécissement est de 1% et l'allongement à la rupture peut atteindre 400% ce qui lui permet de résister aux impacts, aux vibrations et au pelage. Ce produit est résistant à l'eau, aux rayons UV, au jaunissement ainsi qu'aux environnements agressifs tel que des alcalins, des acides dilués, des solvants polaires, des huiles et de l'humidité.

Caractéristiques

- Application facile par extrusion manuelle ou avec pistolet à air comprimé.
- La polymérisation se fait à température ambiante.
- Joints: Adhésif appliqué en 10 minutes avec spatule à 20°C & 50% humidité relatif.
- Collage: substrat appliqué en 15 minutes à 20°C & 50% humidité relatif.
- Adhère sans apprêt.

Champs d'application

Black Mamba FHG High Tack est recommandé pour les substrats suivants:

- Métal – aluminium, acier et autres alliages
- Plastiques techniques – ABS, PMMA, PVC and more
- Verre et verre laminé
- Composites
- Applications de peinture en poudre

Colours

- Gris opaque Noir opaque Blanc opaque

Préparation de surface

Utilisez le nettoyant Black Mamba FHG* pour éliminer la graisse, la contamination non fixée et les oxydes peu adhérents des surfaces métalliques. La plupart des plastiques nécessitent un simple nettoyage avant l'application. Certains plastiques peuvent nécessiter un ponçage pour une meilleure performance.

*nettoyant Black Mamba FHG est un nettoyant tout usage

PROPRIÉTÉS

Propriétés physiques

Résistance à la rupture [MPa]	2.7
Dureté [Shore A]	60
Allongement à la rupture ¹	200 - 250%

Propriétés liquides

Densité @ 20°C [g/ cm ³]	1.53 - 1.55
Viscosité @ 25°C (Pa.s)	360 - 380
Seuil d'écoulement (Pa) ²	2500 - 2900

Cinétique de réaction

Formation de peau [min] @ 20°C & 50% humidité relatif	10 -15
Vitesse de polymérisation [mm/24h] @ 20°C & 50% humidité relatif	5
Plage de température d'utilisation [°C]	-40 to 140

Valeur de traction cisaillement (MPa)³

Aluminium	1.6 RC ⁴
Acier inoxydable	1.7 RC ⁴
Acier	1.8 RC ⁴

Notes:

1. ISO 527-1A
2. Rhéomètre
3. NF EN 1465
4. RC: Rupture cohésive

Application

Les qualités optimales sont obtenues à température ambiante, entre 5 et 35°C sans post-polymérisation.

Précautions

Bien que le produit n'émette aucune odeur, il est toutefois recommandé de l'utiliser dans un endroit bien ventilé. Le produit est toxique si ingéré.

Veuillez lire la fiche de sécurité pour une utilisation sécuritaire.

Garantie limitée

MPI-Matco ne fait aucune garantie à l'égard des résultats de l'utilisation du produit adhésif. Les informations présentées ici sont représentatives de la recherche de laboratoire effectuée sur le produit et sont jugées fiables. Les valeurs mentionnées ne doivent pas être utilisées pour des besoins de spécification. L'utilisateur doit déterminer la convenance des produits à l'utilisation prévue et doit assumer tous les risques et responsabilités à cet égard.

Formats



Cartouche de 290ml



Poches de 400ml or 5kg



Seaux de 200L

Entreposage

La durée de vie du produit est 12 mois dans son emballage original fermé dans un environnement sec entre 15°C et 25°C.

L'exposition à des températures en dehors de cette plage réduira la durée de vie du produit