FIT30 15
Méthacrylate à deux composants

Description du produit

FIT30-15 est un adhésif MMA à deux composants offrant prise rapide et long temps ouvert, avec préparation minimale des surfaces. Sa forte thixotropie permet l'application sur surfaces verticales, le remplissage des jeux et moins de pertes. Conçu pour l'assemblage des composites et des métaux, il remplace les fixations mécaniques dans les applications structurales et permet des assemblages uniformes sans points de tension ni dommages aux panneaux d'aluminium minces ni aux composites.

Caractéristiques

- Flexibilité et résistance aux chocs, sans "read-through"
- Ne coule pas : usage vertical et au plafond
- Dosage rapide, productivité accrue
- Sans apprêt, moins de consommation
- Durcissement rapide avec long temps ouvert

Caractéristiques du produit

Système	Deux composants – Ratio volumique 10:1
Polymérisation	Température ambiante

Propriétés adhésives

Propriétés Physiques	**Resin**
Couleur	Blanc cassé
Densité (+/-0,02)	1.07
Viscosité à 23 °C [min]	350 000 - 600 000[1]
Type	Anti-affaissement

Propriétés de durcissement	
Temps de manipulation (min)	6 - 8
Temps de prise (min) @23°C [min]	12 - 15
Polymérisation complète (heure)	24

Propriétés mécaniques	
Résistance au cisaillement sur GFR[7]	DF[6]
Résistance en traction à la rupture[MPa][4]	15 - 17
Module en traction [MPa][4]	1000 - 1200
Dureté [Shore D]	70 - 80
Allongement à la rupture [%][4]	25 - 30

Résistance aux intempéries et au vieillissement

Résistance au cisaillement (MPa) selon ISO 4587 après cycle D3. Cycle D3 NF EN ISO 9142 — 7 cycles de vieillissement (7 jours).

Lap Shear Strength (Mpa)[3] thickness 250 µm

Substrates	Before ageing cycles	After ageing cycles D3
Aluminum	19.0CF[5]	16.0CF
Stainless Steel	18.0SCF[8]	18.0SCF
Steel	20.0CF	20.0 CF
GFRP[7]	9.0DF[6]	8.0 DF

Notes

1. Viscosité Brookfield (mPa·s) mobile T-F @ 10 rpm
2. Viscosité Brookfield (mPa·s) mobile RV7 @ 10 rpm
3. ISO 4587
4. ISO 527-1A
5. CF : Rupture cohésive
6. DF : Délamination
7. GFR: Polymère renforcé de fibres de verre
8. SCF: Rupture cohésive spéciale

Note : Les caractéristiques physiques et de performance mentionnées ci-haut sont les moyennes obtenues par des tests réalisés selon les normes des méthodes de tests ASTM. Matco ne peut garantir les résultats obtenus des produits adhésifs. L'information publiée ci-haut est représentative des recherches faites en laboratoire sur ces produits et elles sont estimées d'être fiables. Les valeurs ne devraient pas être utilisées à des fins de spécifications. Chaque utilisateur devrait effectuer leurs propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit selon leurs besoins et devrait assumer tous risques et responsabilités s'y rattachant. Les matériaux doivent être entreposés à 70°F (21°C) avec 50% d'humidité relative.

Préparation des surfaces

Utiliser de l'alcool pour enlever graisses, contaminants ou oxydes mal adhérents des métaux. La plupart des plastiques nécessitent seulement un nettoyage simple avant collage, certains peuvent exiger un léger ponçage pour optimiser les performances.

Application

Les performances optimales sont obtenues à température ambiante, idéalement entre 18 °C et 28 °C, sans post-cuisson. Suivre les instructions du guide d'utilisation du produit ou contacter votre représentant MPI-Matco pour toute information concernant l'usage du produit, l'équipement de distribution ou l'application sur les substrats.

Précautions

L'adhésif contient des monomères de méthacrylate et est inflammable. Il doit être entreposé dans un endroit frais, à l'écart des sources de chaleur. Pendant la polymérisation, la réaction chimique dégage une odeur caractéristique; utiliser le produit dans un endroit bien ventilé. Lorsque les deux composants de l'adhésif sont mélangés, une réaction exothermique peut se produire et générer de la chaleur, selon la masse et l'épaisseur du produit mélangé. Lire la fiche de données de sécurité avant de manipuler ou d'utiliser ce produit.

Emballage

L'adhésif FIT30-15 est offert en cartouches côte à côte de 50 mL et 490 mL, en seaux de 20 L ou en fûts de 200 L.

Les cartouches FIT30-15 de **50 mL** nécessitent l'utilisation de mélangeurs **ADH_MH5.4/16.**

Les cartouches FIT30-15 de **490 mL** nécessitent l'utilisation de mélangeurs **ADH_MFX1018.**

Note : Les caractéristiques physiques et de performance mentionnées ci-haut sont les moyennes obtenues par des tests réalisés selon les normes des méthodes de tests ASTM. Matco ne peut garantir les résultats obtenus des produits adhésifs. L'information publiée ci-haut est représentative des recherches faites en laboratoire sur ces produits et elles sont estimées d'être fiables. Les valeurs ne devraient pas être utilisées à des fins de spécifications. Chaque utilisateur devrait effectuer leurs propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit selon leurs besoins et devrait assumer tous risques et responsabilités s'y rattachant. Les matériaux doivent être entreposés à 70°F (21°C) avec 50% d'humidité relative.