

2110

Ruban Masquage



Description du produit

Le ruban 2110 est un ruban de masquage haute température de grade supérieur, doté d'un support en papier crêpe flexible et imperméable et d'une colle à base de résine de caoutchouc. Ce ruban est idéal pour les opérations de peinture en spray, avec des cycles de séchage à des températures élevées, supportant jusqu'à 90°C/194°F pour une durée d'une heure ou jusqu'à 110°C/230°F pour 30 minutes. Il offre une adhésion forte, une excellente résistance à l'humidité et à l'humidité ambiante, une conformabilité exceptionnelle sur les surfaces courbes, et une bonne accroche pour la majorité des peintures à base d'eau et de solvant. Conçu pour le ponçage à l'eau et les travaux de peinture par pulvérisation dans la réparation automobile, son support papier souple assure un retrait propre sans déchirement sur les surfaces courbées, même après quatre jours d'exposition aux UV, et sa couleur orange vif le rend très visible.

Champs d'application

- Masquage professionnel pour la peinture en cabine de pulvérisation à haute température.
- Masquage de moules en fibre de verre (application de gelcoat) et de composites.
- Applications de peinture pour le secteur maritime, les autobus, les camions, les véhicules récréatifs et l'automobile.
- Ponçage à l'eau.
- Applications de peinture dans l'industrie aérospatiale.

Données techniques

	Métrique	Impérial
Épaisseur	135 µm	5.3 mil
Adhésion à l'acier	2.5 N/cm	22.8 oz/po
Allongement à la rupture	9%	9%
Résistance à la rupture	38 N/cm	21.7 lb/in
Résistance court terme à la temp.	110°C	230°F

Endos

Papier crêpé saturé

Type d'adhésif

Résine de caoutchouc à base de solvant

Couleur



Note: Les caractéristiques physiques et de performance indiquées sont les moyennes obtenues par des tests effectués selon les normes des méthodes de tests ASTM et PSTC. MPI Matco ne peut garantir les résultats obtenus des produits adhésifs. Les informations publiées sont représentatives des recherches effectuées en laboratoire sur ces produits et sont considérées comme fiables. Les valeurs ne doivent pas être utilisées à des fins de spécifications. Chaque utilisateur doit effectuer ses propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit à l'application prévue et doit assumer tous les risques et responsabilités s'y rattachant. Les matériaux doivent être entreposés à 70°F (21°C) avec 50% d'humidité relative.

